

Tel 03991 670038 **Essenplan Schule Juni 2019**

- Mo. 3 Juni. Fisch- Frikadelle ,Kartoffeln,MischgemüseA,C,I,J,8
- Di . 4 Juni Wurstgulasch mit Nudeln. Gewürzgurken,A,J,G.
- Mi 5 Juni. Schnitzel mit Blumenkohl, Kartoffeln,G,I,8,A
- Do. 6 Juni Kartoffelsuppe mit Wurst und Brot I,2,4,7
- Mi. 12 Juni Nuggets mit Nudeln TomatensöÙe, Rohkost A,C,J,I
- Do. ^13 Juni . Königsbergerklops Kartoffeln. rote Beeten salatA,C,G,4,I.
- Fr. 14 Juni Kartoffelpuffer mit Apfelmus C, J,I
- Mo. 17 Juni Eierragout , Salzkartoffeln,bunter Salat . C,J,A,I.
- Di. 18 Juni grüner Bohnen mit Kassler ,Stampf Kartoffeln 2,1,4.
- Mi. 19 Juni Gemüse-Eintopf mit FleischklöÙen und BrotA,C,J,F,4
- Do. 20 Juni Schweinegulasch mit , Kartoffeln. Yoghurt A J,2,4,G
- Fr . 21 Juni Nudeln mit Wurst Tomatensauce, Obst D,A,C G,J,I
- Mo.24 Juni Boulette mit Blumenkohl Kartoffeln,A,J,I
- Di.25 Juni Milchreis mit Kirschen G,13
- Mi. 26 Juni Hänchenbrust mit Mohrengemüse Kartoffeln.Rote Grütze G,I,A
- Do. 27 Juni Bratkartoffeln mit Rührei und bunter Salat C,J,A.
- Fr. 28 Juni Pommes mit Currywurst